



F Serien™

Professionelle Flachbett-
Schneideplotter

www.summa.eu



F SERIES™

Mit der F Serie stellt Summa eine komplett neue Produktlinie vor. Diese basiert auf Summa's Erfahrung von über 30 Jahren in der Entwicklung und Herstellung von weltmarktführenden Rollenschneideplottern. Der Flachbett-Schneideplotter schneidet eine Vielzahl von Materialien: Rollenmedien, Kunststoffe, Kartonagen, Foamboard und ähnliches.

Auf dem modularen Werkzeugträger können gleichzeitig 3 Werkzeugmodule montiert werden, welche man blitzschnell und einfach wechseln kann. Die automatische Werkzeugetrkennung in Kombination mit digitaler und mechanischer Druck- und Tiefenkontrolle, gewährleisten

ein äußerst präzises Schneiden unterschiedlicher Medien. Bereits die F Serie Basiskonfiguration verfügt über ein Schleppmessermodul und Summa's leistungsstarkem Kamerasystem, zur optischen Erkennung unterschiedlichster Registrierungspunkte und Passmarken auf vielfältigen Materialien, für den präzisen Konturenschnitt von starren oder flexiblen Medien.

Eine ständig wachsende Arsenal von optionalen Werkzeugen bauen die Fähigkeiten der F Serie weiter aus, was resultiert in eine maßgeschneiderte Maschine die perfekt zu Ihrem spezifischen Workflow paßt.



DER NEUE F2630

Einführung des neuen Summa Großformat-Flachbett-Schneideplotters: F2630. Die neueste Ergänzung zu den F Serien ist jetzt in einer Größe entwickelt, um Ihre Fähigkeiten zu erweitern und die Produktivität dramatisch zu erhöhen.

Mit einem Arbeitsbereich von 265cm X 305cm bringt der F2630 erschwingliches Marktpotenzial in der Welt des Großformatschneidens.

Eine einzelne Maschine, vielen Möglichkeiten



MULTIFUNKTIONALER WERKZEUGTRÄGER

Auf dem multifunktionalen Werkzeugträger können mit einem einfachen Schraubsystem gleichzeitig bis zu drei Schneidmodule montiert werden. In der Zentraleinheit ist ein Laserpointer, mit dem der Nullpunkt definiert und die Position des Materials festgelegt werden kann. Das integrierte, leistungsstarke Kamerasystem zur optischen Erkennung von Passamarken, garantiert ein schnelles und präzises Konturschneiden.

Schleppmessermodul ⁽¹⁾

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots ⁽¹⁾ zu machen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck von 600 gr zu schneiden. ⁽²⁾



Tangentialmodul ⁽²⁾

Das Tangentialmodul ist das kräftigste und flexibelste Modul. Es hat eine vertikale Kraft von 10 kg und ist mit einer Vielzahl an Werkzeugen nutzbar. Jedes Tangential-Werkzeug hat seinen eigenen Barcode, zur automatischen Erkennung und Einstellung des Werkzeugs.



Fräsmodul ⁽³⁾

Dieses Fräsmodul hat einen 1kW Motor, geeignet zum Fräsen von gängigen Plattenmaterialien der grafischen Industrie und der Werbetechnik, wie z.B. Plattenmaterial aus PVC, Acryl und Aluminium-Verbundplatten. Das optionale Fräsmodul enthält auch ein Vakuum-Reinigungs-Kit um Staub zu entfernen. *Bemerkung: der Staubsauger ist ein optionales Zubehör.*

Drehmodul ⁽⁴⁾

Das Drehmodul verfügt über ein tangential gesteuertes, decagonales Messer und ist in der Lage, alle Arten von dünnen Materialien zu schneiden. Der Schwerpunkt ist jedoch auf Textilien, weil die meisten Fasern mit anderen Messertypen nur schwer zu schneiden sind. Nach jedem Auftrag wird Staub mit Druckluft von dem Messer entfernt.

Verfügbare Werkzeuge für das Tangentialmodul

Für jede Anwendung kann ein passendes Werkzeug in das Tangentialmodul montiert werden.

1 Das Kiss-Cut Werkzeug kann auch anspruchsvolle Materialien äußerst präzise anschneiden.

2 Das Single Edge Cutout-Werkzeug ist geeignet fürs detaillierte Schneiden durch Materialien bis zu 6 mm Materialstärke.

3 Das Double Edge Cutout-Werkzeug garantiert minimalen Verschleiß beim Schneiden von Materialien bis zu 5 mm Materialstärke.

4 Das Heavy Duty Cutout-Werkzeug ist geeignet fürs Schneiden von dickeren Materialien bis zu 15 mm Materialstärke.

5 Die Rillwerkzeuge sind in mehreren Radiusgrößen und Tiefen-Konfigurationen verfügbar, um Falzlinien in einer Vielzahl von Materialien zu rillen.

6 Die V-Cut Werkzeuge gibt es in verschiedenen Schneidewinkeln, damit unterschiedliche V-förmige Nuten geschnitten werden können.

7 Das elektronisch oszillierendes Werkzeug eignet sich zum Schneiden von Hartschaumplatten und Wellpappe bis zu 10 mm Materialstärke.

8 Das pneumatisch oszillierendes Werkzeug eignet sich zum Schneiden von dickeren, stärkeren und härteren Materialien bis zu 25 mm Materialstärke.



Eine einzelne Maschine, viele Möglichkeiten

Wohl keine andere Maschine entspricht in Vielseitigkeit und Anpassungsfähigkeit der Summa F Serie. Die robuste Konstruktion, die Genauigkeit und der multifunktionale Werkzeugträger gewährleisten, daß gleichzeitig bis zu 3 Werkzeugmodule montiert werden können, um aus einer breiten Palette von Optionen zahlreiche Anwendungen zu ermöglichen. Da die Werkzeuge und Module auch nachgerüstet werden können, sind Erweiterungen einfach und kosteneffektiv.



TANGENTIALMODUL

Das kräftige und flexible Tangentialmodul hat eine vertikale Kraft von 10 kg und ist verfügbar mit einer ganzen Reihe von Werkzeugen. Jedes Werkzeug hat seinen eigenen Barcode, zur automatischen Erkennung und Einstellung des Werkzeugs. Auch mehrere Tangentialmodule können auf dem multifunktionalen Werkzeugträger hinzugefügt werden, damit mehrere Jobs zu einer einzelnen Maschine zugewiesen werden können, sowie Rillen und Schneiden, ohne Module entfernen zu brauchen.

1 Kiss-Cut Werkzeug

Mit mechanisch gesteuertem Messerdruck eignet sich dieses Werkzeug insbesondere für das Anschneiden von Materialien bis zu 1.2 mm Materialstärke. Dieses Werkzeug hat auch ein einstellbares Kopfelement zur exakten Tiefenführung.

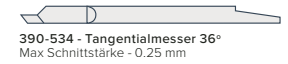


Ideal fürs Schneiden von



1. Papier < 200 gr
2. Selbstklebendes Vinyl / Sandstrahlmaterial
3. Fensterfolie
4. Magnetisches Material
5. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner

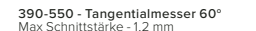
Messer



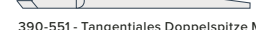
390-534 - Tangentialmesser 36°
Max Schnittstärke - 0.25 mm



390-550 - Tangentialmesser 60°
Max Schnittstärke - 1.2 mm



390-551 - Tangentiales Doppelspitze Messer 36°
Max Schnittstärke - 0.8 mm



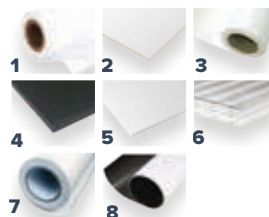
390-560 - Tangentialmesser 45° Keil 40/25°
Max Schnittstärke - 1 mm

2 Single Edge Cutout Werkzeug

Das Single Edge Cutout Werkzeug ist geeignet fürs detaillierte Schneiden durch Materialien bis zu 6 mm Materialstärke. Eine federgelagerte Gleitkappe ermöglicht das Schneiden von sehr genauen Details und kann zu festgelegter Tiefe fixiert werden.

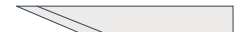


Ideal fürs Schneiden von



1. Papier < 200 gr
2. Karton 300-500 gr
3. Selbstklebendes Vinyl
4. Hartschaumplatten <= 2 mm
5. Polypropelene <= 1.2 mm
6. Polycarbonat <= 0.6 mm
7. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner
8. Magnetisches Material

Messer



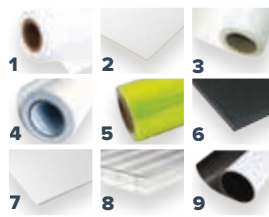
500-9801 - Single Edge Cutout Messer 65°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 6 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 6 mm

3 Double Edge Cutout Werkzeug

Das Double Edge Cutout Werkzeug gewährleistet minimalen Verschleiß beim Durchschneiden von zähen Materialien bis zu 6 mm Materialstärke.

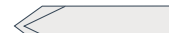


Ideal fürs Schneiden von

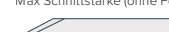


1. Papier < 200 gr
2. Karton 300-500 gr
3. Selbstklebendes Vinyl
4. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner
5. Reflektierende Folie
6. Hartschaumplatten <= 1.2 mm
7. Polypropelene <= 1.2 mm
8. Polycarbonat <= 0.6 mm
9. Magnetisches Material

Messer



500-9802 - Double Edge Cutout Messer 50°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 3 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 3 mm



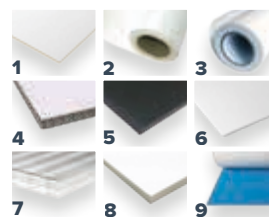
500-9803 - Double Edge Cutout Messer 60°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 6 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 6 mm

4 Heavy Duty Cutout Werkzeug

Das Heavy Duty Cutout Werkzeug eignet sich zum Schneiden von dickeren Materialien bis zu 15 mm Materialstärke.



Ideal fürs Schneiden von



1. Karton 300-500 gr
2. Selbstklebendes Vinyl
3. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner
4. Kunststoffwell <= 5 mm
5. Hartschaumplatten <= 1.2 mm
6. Polypropelene <= 1.2 mm
7. Polycarbonat <= 0.6 mm
8. Schaumstoffplatten mit Papier <= 5 mm
9. Lack Decken

Messer



500-9807 - Heavy Duty Cutout Messer 45° - 90°
Max Schnittstärke - 15 mm

5 Rillwerkzeuge

Mehrere Rillwerkzeuge, ausgelegt in verschiedenen Tiefen und Radius-Größen, sind verfügbar fürs Rillen von Papier, Karton, Polypropylen und PVC-Materialien.



1. 500-9325
Rillwerkzeug D25 R3 W8
gewellter C-BC Spannutt (4-7 mm)

2. 500-9326
Rillwerkzeug D25 R1.5 W8
gewellter B-C Spannutt (3-4 mm)

3. 500-9327
Rillwerkzeug D25 R0.75 W1.5
gewellter E-B Spannutt (1.5-3 mm)

4. 500-9328
Rillwerkzeug D15 R0.35 W0.7 - 2pt
Karton 300 - 500 gr m² / gewellter E Spannutt (1.5 mm)

5. 500-9329
Rillwerkzeug D15 R0.17 W0.35 - 1pt
polypropyl Blätter <= 1.2 mm

6 V-Cut Werkzeuge

Die V-Cut Werkzeuge sind verfügbar in 5 Winkel und sind so konzipiert, V-förmige Nuten in starren Sandwich und Schaumverbundplatten bis zu 27 mm Dicke, je nach die Dichte des Materials, zu schneiden.



500-9340 V-Cut 0°
500-9341 V-Cut 15°
500-9342 V-Cut 22.5°
500-9343 V-Cut 30°
500-9344 V-Cut 45°

1. Wabenplatte
2. Reboard®
3. Schaumstoffplatten mit Papier <= 5 mm
4. Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm

Messer
500-9825 - V-Cut Messer 0.9 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) 18-27 mm

500-9826 - V-Cut Hartmetall
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) 18-27 mm

7 Elektronisch Oszillierendes Werkzeug

Ideal zum Schneiden von weichen und mitteldichten Materialien sowie Hartschaumplatten und Wellpappe bis zu 25 mm Materialstärke. Das elektronisch oszillierende Werkzeug wird von einem 1kW Elektromotor angetrieben. Dieser erzeugt bis zu 12.000 rpm und bewegt das Messer nach oben und nach unten mit einem Hub von 1 mm.



Ideal fürs Schneiden von

1. Wabenplatte
2. Reboard®
3. Schaumstoffplatten mit Papier <= 5 mm
4. Wabenplatte <= 10 mm
5. Dichtung

Messer
500-9814 - L38 Messer 45° - 86°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 18 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 24 mm

500-9815 - L33 Messer 45° - 85°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 13 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 19 mm

500-9800 - L25 Messer 65°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 5 mm

500-9810 - L25 Messer 65° - 80°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 11 mm

500-9811 - L25 Messer 65° - 85°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 11 mm

500-9812 - L28 Messer 65° - 85°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 8 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 14 mm

500-9813 - L25 Messer 0° - 65°
Max Schnittstärke (mit Festplattenschutz) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Festplattenschutz) - 6 mm

8 Pneumatisch oszillierendes Werkzeug

Das pneumatisch oszillierende Werkzeug wird durch Druckluft angetrieben. Es bewegt ein Messer nach oben und nach unten mit einem Hub von 8 mm. Die robuste Konstruktion des Werkzeugs macht es geeignet zum Schneiden von dickeren Materialien sowie Wabenplatte, Wellpappe und Schaumstoffplatten.



Ideal fürs Schneiden von

1. Dreischaliger Karton
2. Doppelwandiger Karton
3. Verpackungsschaum
4. Wabenplatte >= 10 mm
5. Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm
6. Reboard®
7. Schaumstoffplatten mit Kunststoff

Messer
500-9830 - POT Flachpunkt Messer L20 T0.63
Max Schnittstärke - 18mm

500-9831 - POT Flachpunkt Messer L27 T0.63
Max Schnittstärke - 25mm

500-9832 - POT Flachpunkt Messer L20 T1.5
Max Schnittstärke - 18mm

500-9833 - POT Flachpunkt Messer L27 T 1.0
Max Schnittstärke - 25mm

SCHLEPPMESSERMODUL

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots zu zeichnen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck von 600 g zu schneiden.

Identisch mit dem tangentialen Modul können verschiedene Schleppmessermodule auf dem multifunktionalen Werkzeugträger montiert werden damit sowohl Kiss-Cutting und Zeichnen möglich sind ohne die Module entfernen zu brauchen.



1 Schleppmesser Werkzeug

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots zu zeichnen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck von 600 g zu schneiden.

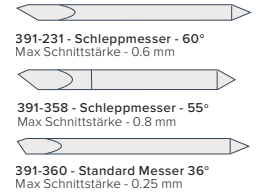


Ideal fürs Schneiden von



1. Papier < 200 gsm
2. Selbstklebendes Vinyl
3. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner

Messer



2 Stift-Werkzeug & Universalhalter für Kugelschreiberstift

Dieses schnelle und präzise Werkzeug, befestigt auf das Schleppmessermodul, ermöglicht präzises Beschriften einer Reihe von Materialien, mit den original Summa-Faserstiften oder mit einer Vielzahl an Plotstiften von Drittanbietern in verschiedenen von Größen und Strichstärken.

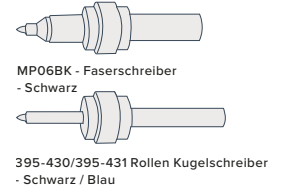


Ideal zum Zeichnen



1. Papier < 200 gsm
2. Selbstklebendes Vinyl
3. Selbstklebendes PVC Vinyl-Banner

Stifte



Halter für Stifte



Universalhalter für Stifte / Schwarz
akzeptiert Stifte/Bleistifte von 6.5 mm bis zu 10 mm Durchmesser

Universalhalter für Stifte / Kupfer
akzeptiert Stifte/Bleistifte von 9.5 mm bis zu 11 mm Durchmesser

FRÄSMODUL

Dieses Fräsmodul hat einen 1kW Motor, geeignet zum Fräsen von gängigen Plattenmaterialien der grafischen Industrie und der Werbetechnik. Plattenmaterial aus PVC, Acryl und Aluminium-Verbundplatten aber auch Materialien wie Holz und MDF können verarbeitet werden. Abhängig von dem installierten Bit-Durchmesser, der Materialart und der Materialdicke wird die maximale Fräsgeschwindigkeit variieren.

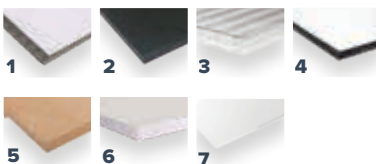
Das Fräsmodul wird mit einem Vakuum-Reinigungs-Kit geliefert, um unerwünschte Späne und Staub zu entfernen. Das Kit enthält einen Bürstenvorsatz und das Absauggestänge. Der Staubsauger ist ein optionales Zubehör.



Das Fräsmodul für die F Serien nutzt die Steckplätze 2 & 3 des Werkzeugträgers. Steckplatz 1 bleibt frei für ein anderes Werkzeug. Das Modul kann einfach auf dem Absauggestänge befestigt werden wenn es nicht verwendet wird. Auf diese Weise sind die 2 Steckplätze wieder verfügbar für andere Module und Werkzeuge.

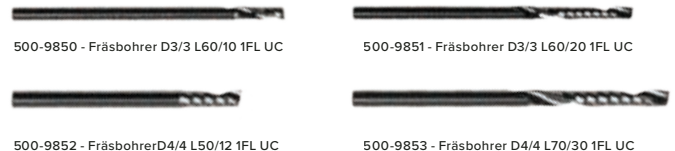
Das Fräsmodul ist kompatibel mit (bestehenden) Installationen mit 3-Phasen-Stromanschluss. SummaFlex und SummaFlex Pro können das Fräsmodul ansteuern, ohne daß zusätzliche Software-Upgrades gekauft werden müssen.

Ideal zum Fräsen



1. Kunststoffwell
2. Hartschaumplatte
3. Polykarbonat
4. Schaumstoffplatten mit aluminium
5. MDF
6. Schaumstoffplatten mit Kunststoff
7. Plexi

Fräsböhrer



DREHMODUL

Das Drehmodul auf den Summa F Serien wird durch einen Elektromotor angetrieben und ist in der Lage alle Arten von dünnen Materialien mit Schwerpunkt auf Textilien handzuhaben.

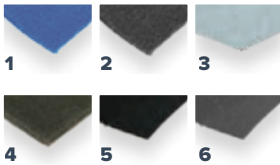
Im Allgemeinen hat das Vakuum weniger Grip auf Textilien. Jedoch, produziert das Drehmesser minimale horizontale Kräfte und gewährleistet so, daß das Material an seinem Platz bleibt. Das Modul benötigt Druckluft. Voraussetzungen sind die gleichen wie für das Pneumatic-Pack und das Conveyor System. Das Modul nutzt die Steckplätze 2 und 3 des



Werkzeugträgers, genau so wie bei dem Fräsmodul. Steckplatz 1 bleibt frei für ein anderes Werkzeug. Das Modul kann einfach demontiert werden, sodaß die 2 Steckplätze wieder verfügbar sind für andere Werkzeuge, wenn nötig. Erste Inbetriebnahme erfordert keine Montage und Verdrahtung.

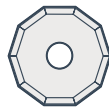
Das Modul ist kompatibel mit (bestehenden) Installationen des F1612 und F2630 Flachbett-Schneideplotters. Jedoch, Firmware und / oder Software-Updates können erforderlich sein.

Ideal fürs Schneiden von

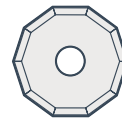


1. Fleece
2. Filz
3. Verpackungsschaumstoff
4. Schaumstoff <= 5 mm
5. Synthetische Textilien
6. Technische Textilien

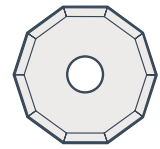
Rad Messer



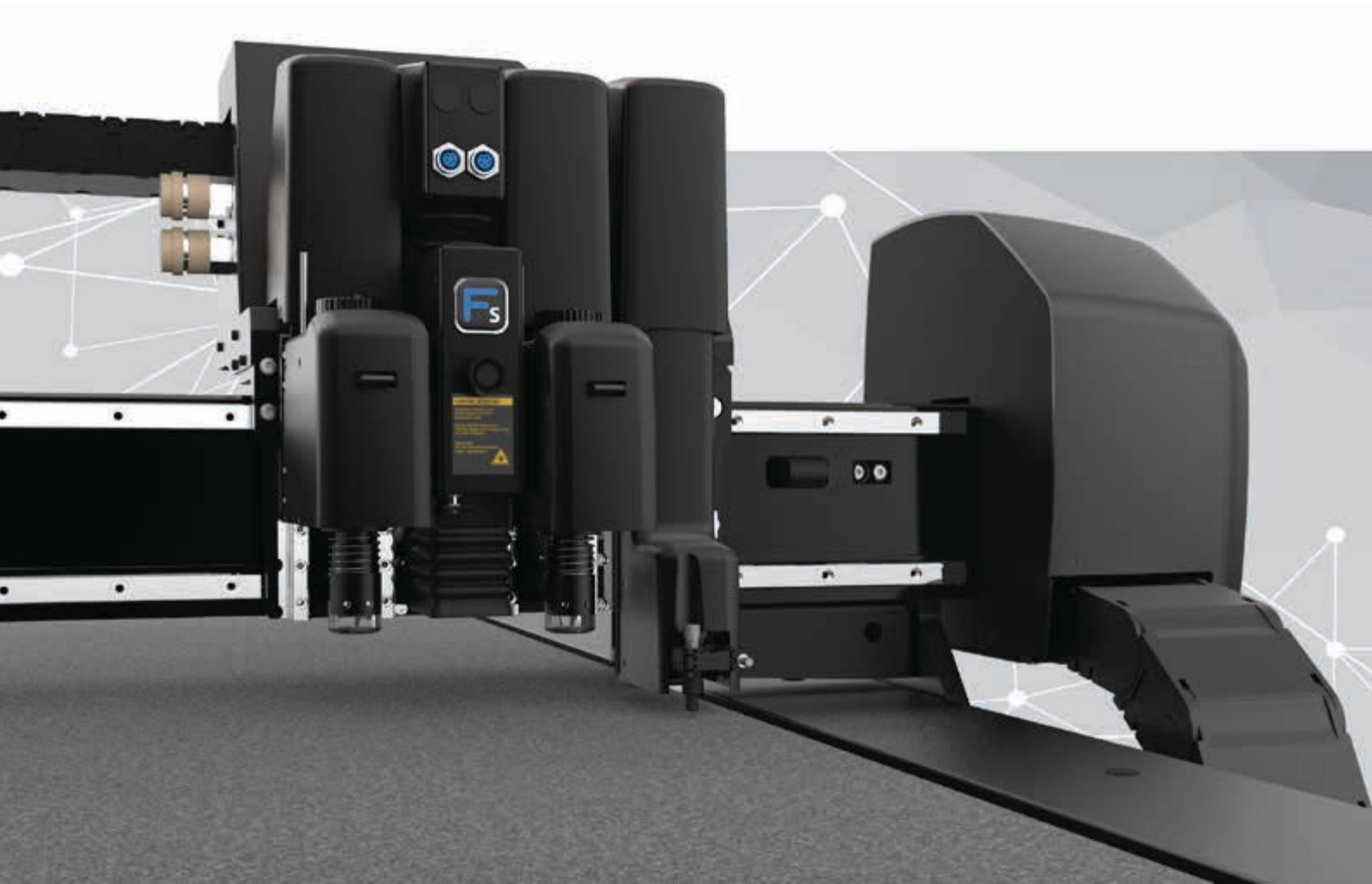
500 - 9860 Rad Messer D25
Max Schnittstärke - 1.5 mm



500 - 9861 Rad Messer D28
Max Schnittstärke - 3 mm



500 - 9862 Rad Messer D32
Max Schnittstärke - 5 mm



Materialhandhabungsoptionen



12 Zonen (F2630)

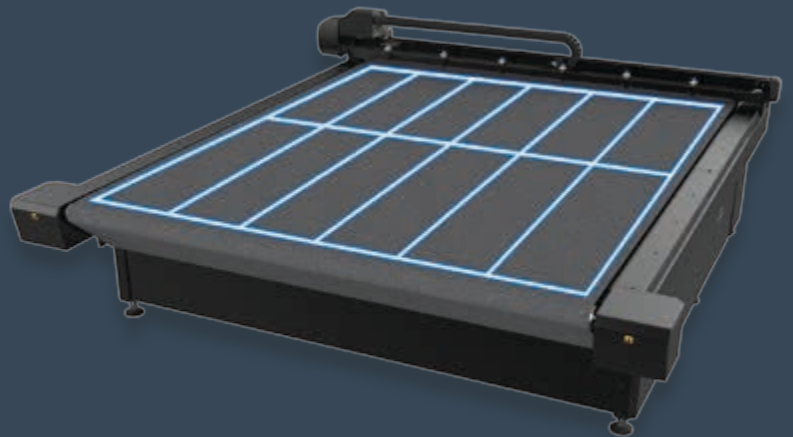
Das Arbeitsbereich des F2630 Flachbett-Schneideplotters von mehr als 8 Quadratmeter behandelt nicht nur große Platten und breite Rollen. Da das Vakuum in 12 Zonen unterteilt ist, kann es auch für kleinere Arbeiten optimiert werden.

Jedes der 12 Zonen können inaktiviert und automatisch deaktiviert werden.

VAKUUMTISCH

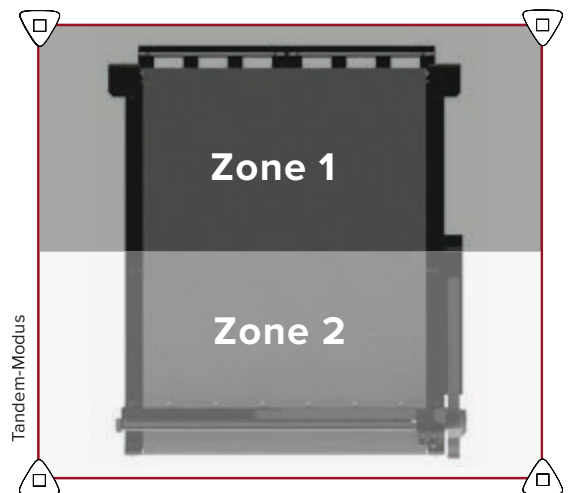
Vakuumpumpe und Vakuumregler (F1612)

Die Vakuumpumpe mit Schalldämpfer haltet das Material während der Arbeit an Ort und Stelle. Inzwischen justiert der Vakuumregler das Vakuum automatisch um den Arbeitsbereich zu entsprechen.



TANDEM-MODUS

Durch die Verwendung von abwechselnd die vorderen Zonen und hinteren Zonen führt das Tandem-Modus zu einem signifikanten Anstieg der Produktivität. Mit dem Tandem-Modus kann der aktiven Arbeitsbereich auf dem Flachbett-Schneideplotter in Vorder- und Rückseite-Verarbeitungsbereichen untergeteilt werden. Dies ermöglicht dem Benutzer Material an einer Seite des Geräts zu laden und entladen während an der andere Seite des Geräts Material geschnitten wird. Dies vermeidet Leerlaufzeiten bei der Verarbeitung des Materials, das signifikanten Wert für den gesamten Workflow hinzufügt.

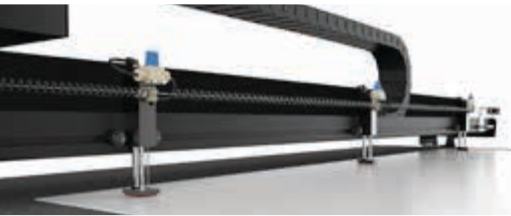


MATERIALOPTIONEN

Conveyor System

Dieses optionale Conveyor System und die Rollenhalterung ermöglicht das Schneiden, Rillen und Annotieren von großen Längen aus flexiblem Material zu Großserien .

Das Rollenabwickelsystem des F2630 Flachbett-Schneideplotters besteht aus zwei Teilen, sodaß zwei kleinere Rollen nebeneinander geladen werden können um die Arbeitsbelastung der Maschine zu maximieren.



Mediaklammern

Optionale pneumatisch angetriebene Mediaklammern halten das Material nach unten während es nach vorne gezieht wird, um kontinuierlich in Platten oder mehreren Jobs zu arbeiten.

MATERIALOPTIONEN / SPEZIELL FÜR F1612

Tischverlängerung

Die robusten Tischverlängerungen können vor und hinter dem F1612 platziert werden und auf die richtige Höhe eingestellt werden. Plattenmaterial, welches länger ist als der einzelne Arbeitsbereich des F1612, kann auf diese Weise mit Hilfe des Conveyor-System bearbeitet werden.

Die Tische können auch dazu verwendet werden um den nächsten Auftrag in die Warteschlange zu legen und den vorherigen Auftrag zu verarbeiten. Wenn die Tische nicht benötigt werden, können diese zusammengeklappt werden.



Auffangkorb

Der Auffangkorb ist eine praktische Option um die ausgeschnittenen Muster und/oder Abfallmaterial zu erfassen und so den Arbeitsbereich sauber zu halten. Er kann mehrere Meter Material erfassen.

Der Auffangkorb wird auf stabilen Lenkrollen montiert und kann so einfach bewegt werden. Magnete halten den Korb in Position wenn er vor dem Tisch platziert wird. Der vordere Teil kann angeklappt werden, sodaß der Tisch für den Bediener leicht zugänglich ist. Der Auffangkorb kann herausgenommen werden und so vollständig getragen werden.



Roll-Up

Beim Kiss-Cutting

Das Roll-Up System erlaubt das Material zurück auf einer Rolle zu wickeln nachdem es geschnitten wurde. So kann der F1612 unbeaufsichtigt arbeiten und werden den Auftrag und Arbeitsboden saubergehalten.

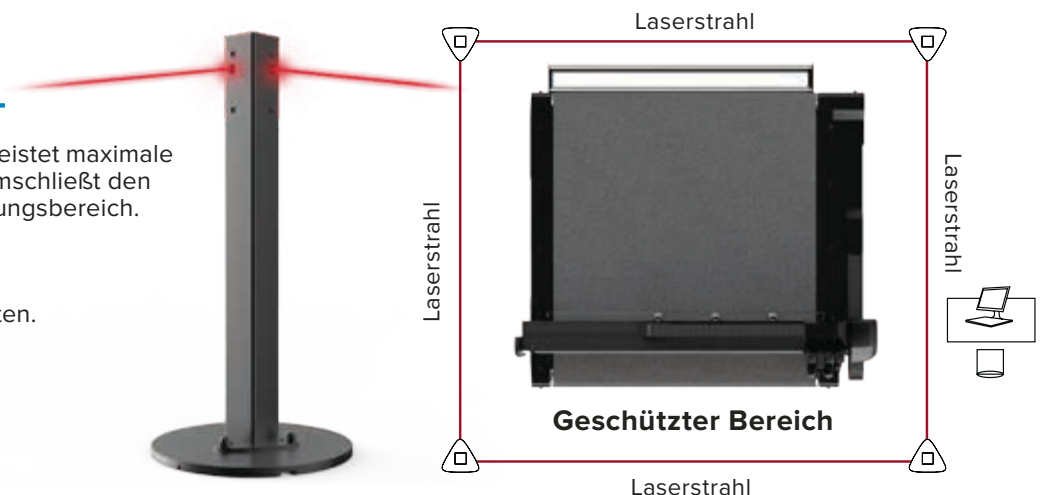
Beim Durchschneiden

In Kombination mit dem Auffangkorb oder einer Tischverlängerung kann einen Arbeitsablauf eingerichtet werden, wo das Roll-Up System sich um die Abfallmatrix kümmert während der Bediener das ausgeschnittene Material sammelt. Obwohl das spezielle Abfallmatrix-Modus eine große Hilfe ist, kann es nicht alleine funktionieren. Das Eingreifen des Bedieners ist weiterhin erforderlich. Die umständliche Rolle ist auch leicht zugänglich für Wagen oder andere Werkzeuge die schwere Rollen handhaben.

SICHERHEITSPAKET

Das Sicherheitspaket gewährleistet maximale Sicherheit. Ein Lasersystem umschließt den Tisch und steuert den Bewegungsbereich.

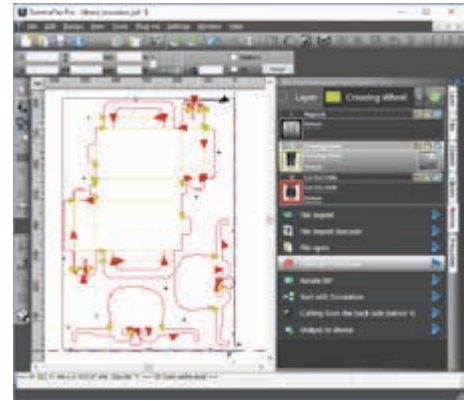
Die Maschine kann dann im Produktionsmodus, mit voller Geschwindigkeit, sicher arbeiten. In Sicherheitsmodus können die Maschineneinstellungen sicher eingestellt werden.



SummaFlex™

SummaFlex ist eine Front-End Applikation mit Jobvorbereitung, einem Postprozessor, sowie Plug-Ins für CAD- und Grafik-Software (z.B. AutoCAD, Illustrator, CorelDRAW). Die Software integriert den Summa F1612 perfekt in Ihrem Arbeitsablauf. Es ist die perfekte Verbindung zwischen Ihrem Design, dem RIP, Druckern und dem Summa Flachbett-Schneideplotter. Sobald der Arbeitsablauf eingerichtet ist, automatisieren Makros den Prozess. Dadurch werden Eingaben des Anwenders und auch Standzeiten des Schneideplotters auf ein Minimum reduziert.

SummaFlex Pro bietet alle die Vorteile der Standardversion sowie zusätzlich auch die Kameraerkennung von Passamarken. Dadurch erhält der Anwender eine maximale Flexibilität beim Positionieren der Marken, bei gleichzeitig höchster Präzision beim Konturschneiden.



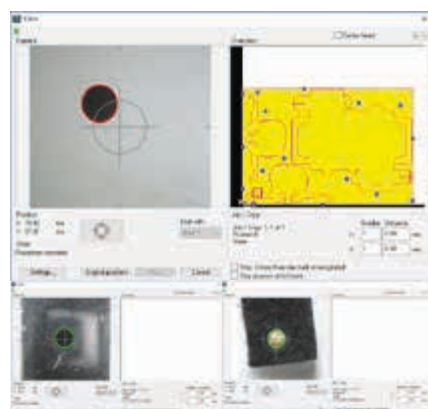
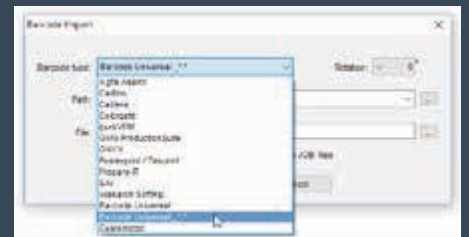
Barcode

Bestimmte RIPs haben die Fähigkeit einen Barcode zusammen mit den OPOS Passamarken zu drucken. Dieser Barcode kann dann verwendet werden, um den Auftrag zu identifizieren und die benötigte Schnittdaten automatisch vom Computer abzurufen.

Aufträge können mit einem Barcode, welcher mit vordefinierten Ausgabeprofilen versehen ist, geöffnet werden. Statt der Suche nach einem Auftrag im Dateisystem wird nur der Barcode gescannt. Der entsprechende Auftrag wird in den Arbeitsbereich geladen und kann sofort bearbeitet werden.

Je nach dem gewähltem Arbeitsablauf kann ein Handscanner verwendet werden aber die Kamera in den F Serien kann auch Barcoden lesen. *Bemerkung: eine zusätzliche Lizenz für die Kamera ist erforderlich.*

Beim Gebrauch der Kamera können Aufträge und Barcoden automatisch gefunden werden. Sobald einen Auftrag abgeschlossen ist, wird der Schneideplotter den nächsten Auftrag, ohne Eingriff des Bedieners, suchen. In diesem Fall wird das ganze Verfahren sich wiederholen.



Sortierung

Zur Minimierung der Ausgangszeit ist es entscheidend, in welcher Reihenfolge Objekte bearbeitet werden. SummaFlex ermöglicht den Anfang (S) und das Ende (E) eines Vektors festzulegen sowie die Reihenfolge der Bearbeitung festzulegen.

Der Bearbeitungsweg kann für jede Schicht vor der Ausführung simuliert werden. Die Simulationsgeschwindigkeit kann stufenlos eingestellt werden.

Ziel ist es, den Bearbeitungsweg zu verkürzen. Eine Basissortierung nach Auswahl der Hauptrichtung wird von SummaFlex eigenständig ermittelt. Anpassungen können jederzeit durchgeführt werden und mit einer neuen Simulation überprüft werden.

Kameraerkennung

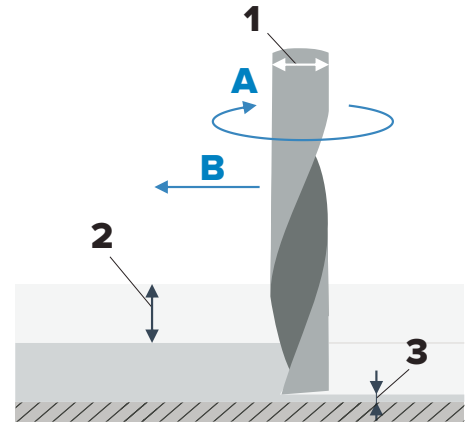
Der Erkennungsprozess, die Lokalisierung der Passamarken und der Prozess selbst kann im Kamera-Vorschaufenster gefolgt werden. Alle Arten von Markierungen, die in der täglichen Praxis auftreten, sind mit SummaFlex Pro handhabbar - egal ob es um Film, Textilien, Karton,...geht.

Fräsen

Mit der interaktiven Fräsfunktion wird jede Änderung des Werkzeugdurchmessers und der Rotation sofort durchgeführt und auf der Arbeitsfläche gezeigt. Die Fräsobjekte werden mit transparenter Füllung und vollfarbiger Radiuskorrektur angezeigt. Bei jeder Skalierung der Fräsobjekte wird eine Neuberechnung realisiert.

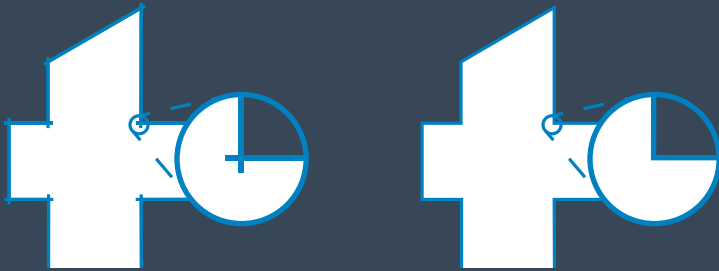
Prägen/Gravieren: Der auszufräsende Bereich verfügt über Fräsbahnen in einem Fräsen- oder Ausräumen-Dialog, gegebenenfalls mit Verbindungslinien wo das Werkzeug nicht angehoben ist.

Die Fräsverarbeitung kann in mehreren Tiefen erfolgen. Alle Fräsbahnen werden automatisch erstellt und angezeigt - der Werkzeugdurchmesser wird berücksichtigt.



Überschnitt Kompensation

Diese SummaFlex Funktionalität vermeidet oder minimiert Überschnitte in den Ecken.



Kompatibilität Arbeitsablauf

Mit der Funktion Kompatibilität Arbeitsablauf kann SummaFlex nahtlos in bestehenden Arbeitsabläufen passen. SummaFlex bietet einen sehr flexiblen Datenimport und wird von den folgenden RIP Herstellern unterstützt.

SummaFlex hat eine Vielzahl von Dateimportfilter. Dies bedeutet, daß fast alle Daten importiert und verarbeitet werden können.

Rip Hersteller:

Agfa Asanti	IGEPA Master RIP
Cadlink RIP	ONYX RIP
Caldera RIP	Pjannto RIP
ColorGATE RIP	PosterJet
EFI RIP	Prepare-it
ErgoSoft PosterPrint	SAi
ErgoSoft TexPrint	Wasatch RIP
GMG Production Suite	

Vektor/ CAD:

.PDF	.GTP
.AI	.JTP
.EPS	.JOB
.WMF	.HPGL
.EMF	.CMX
.DXF	.PS
.IK	.JPG

Special Filters:

.Cut / I-Cut Vision (up to Version 6)
 .ZCC / Zünd Cut Center
 .OXF / Optiscout

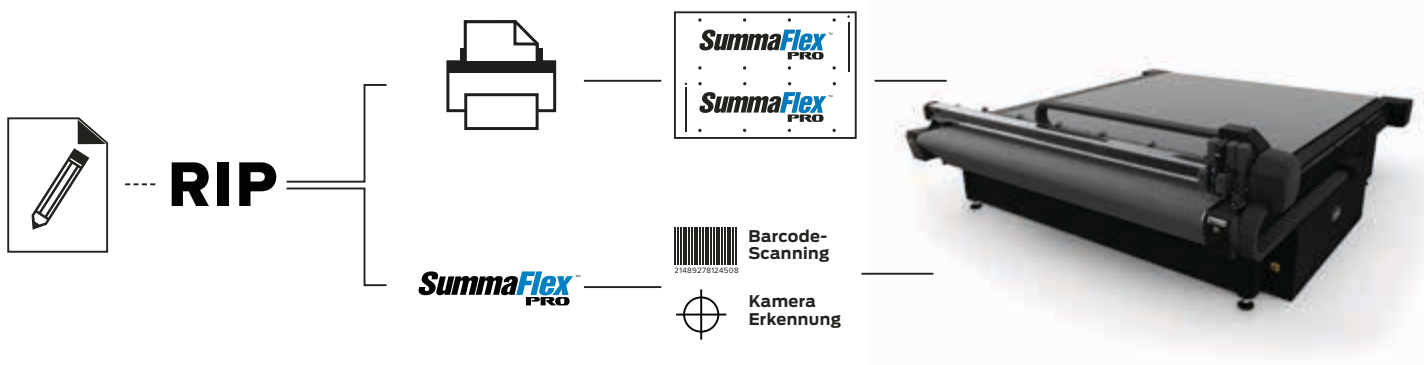
Packaging Software Compatibility:

Arden
 ERPA
 Engview
 Picador

1 VORBEREITUNG DES ENTWURFS

2 DRUCKEN & EINRICHTUNG

3 VEREDELUNG





Axis Control ist die standardmäßig mitgelieferte Software von Summa, welche Ihnen die volle Kontrolle über den Summa Flachbett-Schneideplotter bietet. Das für Touchscreen-Anwendung optimierte Design macht Axis Control zum idealen Steuerungsprogramm für den Anwender.

Dank der Fernbedienung kann der Anwender sich auch frei um den Tisch bewegen und dabei gleichzeitig die Grundeinstellungen ändern.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Modell	F1612	F2630
Größe	235 x 194 x 110 cm	349 x 410 x 122 cm
Mediabreite	Bis 165 cm	Bis 270 cm
Schneidebereich	160 x 120 cm	265 x 305 cm
Vakuum	1.3 kW* (50Hz) / 1.5 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Vakuumzonen	Variable über Maschinenbreite	12 Zonen (2 Reihen x 6 Spalten)
Geschwindigkeit	Bis zu 1000 mm/sek	Bis zu 1000 mm/sec
Beschleunigung	Bis 1G	Bis 1G
Anforderungen	Standard: 3 x 400V + N, 50 Hz, max 15A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 15A Oder: 230V, 50Hz, max 30A*	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Oder: 3 x 208V + N, 60 Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50 Hz, max 30A
Standardeinheit	F Serien Flachbett-Schneideplotter Sicherheitspaket: (Vierpol- Laserstrahlsystem) Kamerasystem Axis Control™ Software Fernbedienung mit Ladegerät und USB Bluetooth Schleppmessermodul	

* Die Einphasenabformung-Version hat eine weitere Vakuumpumpe und kann nicht mit dem F Serien Fräsesystem ausgerüstet werden. Die vollständigen Spezifikationen finden Sie unter www.summa.eu.



Teile & Werkzeuge

Bestellnummer: **Verbrauchsmaterial**

Verbrauchsmaterial fürs Schleppmessermodul

391-332	Schleppmesserhalter für 36° & 60°
391-360	Standard Schleppmesser - 36° (5x)
391-231	Schleppmesser - 60°
MP06BK	Faserstifte - Schwarz (4x)
395-430 / 395-431	Schreibstifte - Schwarz / Blau
395-434	Stifthalter

Verbrauchsmaterial fürs Tangentialmodul

390-534	Standard Tangentialmesser - 36° (5x)
390-550	Sandstrahl Tangentialmesser - 60°
390-551	Doppelspitz Tangentialmesser - 36°
390-560	Tangentialmesser 45° Keil 40/25°
390-553	Messer Installierungswerkzeug
395-348	Kopfelement für 36°
500-9801	Single Edge Cutout Messer - 65°
500-9802	Double Edge Cutout Messer - 50°
500-9803	Double Edge Cutout Messer - 60°
500-9807	Heavy Duty Cutout Messer - 45° / 90°
500-9825	V-Cut Messer - 0.9 mm (5x)
500-9826	V-Cut Messer - Hartmetall
500-3303	Festplattenschutz einseitiges Messer
500-3315	Festplattenschutz doppelseitiges Messer

Verbrauchsmaterial fürs elektronisch oszillierendes Werkzeug (EOT)

500-3313	Messerführung für EOT
500-9800	Messer für EOT L25 - 65°
500-9810	Messer für EOT L25 - 65° - 80°
500-9811	Messer für EOT L25 - 65° - 85°
500-9812	Messer für EOT L28 - 65° - 85°
500-9813	Messer für EOT L25 - 0° - 65°
500-9814	Messer für EOT L38 - 45° - 86°
500-9815	Messer für EOT L33 - 45° - 85°

Verbrauchsmaterial fürs pneumatisch oszillierendes Werkzeug (POT)

500-9830	POT Flachpunkt Messer L20 T0.63
500-9831	POT Flachpunkt Messer L27 T0.63
500-9832	POT Flachpunkt Messer L20 T1.5
500-9833	POT Flachpunkt Messer S Rand L27 T1

Verbrauchsmaterial fürs Fräsesystem

500-9850	Fräsbohrer D3/3 L60/10 1FIUC (3x)
500-9851	Fräsbohrer D3/3 L60/20 1FIUC (3x)
500-9852	Fräsbohrer D4/4 L50/12 1FIUC (3x)
500-9853	Fräsbohrer D4/4 L70/30 1FIUC (3x)
500-0241	3 mm Spann für 1050 FME
500-0242	4 mm Spann für 1050 FME
500-0243	6 mm Spann für 1050 FME
500-0244	8 mm Spann für 1050 FME
500-9332	Staubsaugerbeutel (5x)

Verbrauchsmaterial fürs Drehmodul

500-9860	Rad Messer D25 (3x)
500-9861	Rad Messer D28 (3x)
500-9862	Rad Messer D32 (3x)

Bestellnummer: **HARDWARE**

F1612-12

F Serien F1612 Flachbett-Schneideplotter

Materialhandhabungsoptionen

500-9111	Pneumatisches Paket
500-9112	Rollenabwickelsystem
500-9113	Conveyor System
500-9121	Robuste Klapptisch-Erweiterung
500-9120	Auffangkorb

Matten und Bänder

500-9114	Conveyor System
500-9115	Schutzmatte
500-9333	Fräsmatte

F2630-12

F Serien F2630 Flachbett-Schneideplotter

Materialhandhabungsoptionen

500-9151	Paket Mediaklammern
	6 Pneumatische Mediaklammern
500-9152	Rollenabwickelsystem
500-9150	Conveyor System

Matten und Bänder

500-9153	Conveyor Belt
500-9154	Schutzmatte
500-9336	Fräsmatte

F1612-12 & F2630-12

Module

500-9300	Schleppmessermodul
500-9310	Tangentialmodul
500-9330 / 500-9337	Frässystem
500-9360	Drehmodul

Werkzeug fürs Tangentialmodul

500-9311	Kiss-Cut Werkzeug
500-9312	Single Edge Cutout Werkzeug
500-9313	Double Edge Cutout Werkzeug
500-9314	Heavy Duty Cutout Werkzeug
500-9325	Rillwerkzeug D25 R3 W8 H7
500-9326	Rillwerkzeug D25 R1.5 W8 H5.5
500-9327	Rillwerkzeug D25 R0.75 W1.5 H1.5
500-9328	Rillwerkzeug D15 2pt
500-9329	Rillwerkzeug D15 1pt
500-9340	V-Cut Werkzeug - 0°
500-9341	V-Cut Werkzeug - 15°
500-9342	V-Cut Werkzeug - 22.5°
500-9343	V-Cut Werkzeug - 30°
500-9344	V-Cut Werkzeug - 45°
500-9320	Elektronisch oszillierendes Werkzeug
500-9350	Pneumatisch oszillierendes Werkzeug

Zubehör

500-9220	Basis für Sicherheitspol
500-9331	Staubsauger fürs Fräsen (F1612)
500-9338	3kW Flow Staubsauger fürs Fräsen (F1612/F2630)





F Serien™

Professionelle
Flachbett-
Schneideplotter

Summa Bvba
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
Belgium

www.summa.eu

Copyright 2016© Summa bvba.
Alle in dieser Broschüre enthaltenen Abbildungen und
technischen Daten sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung
korrekt. Summa bvba behält sich das Recht vor, Änderungen
jederzeit und ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

RevDE1604 / Alle Rechte vorbehalten